朝陽科技大學
110學年度第1學期教學大綱

當期課號	1742			中文科名	製造執行系統
授課教師	吳梅芬			開課單位	工業工程與管理系
學分數	3	修課時數	3	開課班級	日間部四年制4年級 A班
修習別	專業選修				
類別	一般課程				

本課程培養學生下列知識：

MES為執行並控制傳統工廠生產線的重要生產訊息資訊系統。 學習此課程將可以認識工廠六大執行管理運作 1. 機器故障 2. 勞動缺勤 3. 設備異常處理 4. 設備維護管理 5. 製程品質控制 6. 替代生產計劃

1.生產日程計畫
2.設備運作計畫
3.生產管制
4.設備保修管理
5.製程品質管控
6.稼動管理
7.產能管理

MES is an important production information system for the execution and control of traditional plant production lines. Taking this course will provide an understanding of the plant's six executive management operations

每週授課主題

第01週：製造執行系統概論
第02週：智慧工廠各資訊系統角色與整合架構(PLM/ERP/MES/CRM/SCM/IOT)
第03週：補課內容 : 製造執行系統資料規劃概論
第04週：補課內容 : 資料規劃試作
第05週：工廠各職能別 實務工作內容-(生管/製造單位)
第06週：製造執行系統基礎應用操作說明
第07週：建模資料準備報告(1)
第08週：生產規劃與執行計畫流程
第09週：流程資料準備報告
第10週：派工管理概念流程與系統操作
第11週：現場報工管理資料收集概念與流程
第12週：現場報工管理系統操作
第13週：現場異常管理流程與系統操作
第14週：個人操作演練報告(1)
第15週：個人操作演練報告(2)
第16週：基階主管案例套用操作演練與實作
第17週：中階主管案例套用操作演練與實作
第18週：小組操作演練報告

成績及評量方式

課後作業：50%
上機模擬：30%
專題報告：20%

證照、國家考試及競賽關係

本課程無證照、國家考試及競賽資料。

主要教材

1.圖解工廠構造與管理松林光男, 渡部弘 世茂9789578799813修訂版(教科書)
2.數位轉型力詹文男,李震華,周維忠,王義智,數位轉型研究團隊商周97898647782942020(教科書)

參考資料

本課程無參考資料!

建議先修課程

1.生產管理
2.設施規劃
3.品質管理

教師資料

教師網頁：http://www.cyut.edu.tw/~/
E-Mail： @cyut.edu.tw
Office Hour：
星期二,第5~6節,地點:E-506;
星期三,第6~7節,地點:E-506;
分機:

[關閉] [列印]

尊重智慧財產權，請勿不法影印。