

**朝陽科技大學**  
**103學年度第1學期教學大綱**

當期課號	1722	中文科名	豐田式生產管理
授課教師	劉季旋	開課單位	工業工程與管理系
學分數	3	修課時數	3
開課班級	日間部四年制4年級 A班		
修習別	專業選修		
類別	一般課程		

本課程與系所培養學生核心能力關聯度	高度 關聯	中高 關聯	中度 關聯	中低 關聯	低度 關聯
應用數學、科學及工程知識於專業學科的能力。					✓
認知、規劃並解決工業工程與管理實務問題的能力。			✓		
資料收集、整理、統計分析與詮釋的能力。					✓
系統、組件或製程等規劃與設計，以滿足需求面的能力。			✓		
跨領域團隊工作及有效溝通與計畫管理的能力。		✓			
具備廣度知識以了解當代議題與其社會衝擊的能力。		✓			
專業道德與倫理的認知。				✓	
終身學習態度養成的能力。			✓		

**本課程培養學生下列知識：**

此課程主要是介紹豐田式生產管理的基本觀念。透過如何分析現狀及實際繪圖，了解企業的浪費。並且以實際案例說明，讓同學了解推動計畫方法。在解析現狀後，教導同學TPS改善想法及透過實作與發表使同學深入理解。此課程有助同學了解製造管理的運作方式與正確的改善技巧。

1. 瞭解拉式(pull)與推式(push)生產管理系統之運作概念。
2. 瞭解TPS二大支柱：及時化(JIT)與自働化。
3. 瞭解TPS之7大浪費與改善想法。
4. 瞭解看板運作方式。
5. 瞭解自動化、自働化與平準化。
6. 瞭解U-Line與作業分配。

This course introduces the basic ideas of Toyota Production System. In addition, by learning the value stream mapping, let students realize how to eliminate muda and add value in company.

**每週授課主題**

- 第01週：課程簡介 Introduction
- 第02週：浪費是什麼？何謂豐田生產方式？ What is waste? What is TPS?
- 第03週：TPS是求諸於人與設備！ TPS puts people and machine together!
- 第04週：Just in time, What is JIT
- 第05週：流動化 What is continuous flow?
- 第06週：後工程領取. Do not push anything, anywhere, at any time
- 第07週：物料的放置方法. Placing things to eliminate the waste.
- 第08週：看板 What is Kanban?
- 第09週：期中考
- 第10週：評準化 What is Heijunka?
- 第11週：基準節拍工程 What is Pacemaker?
- 第12週：自働化 What is Jidoka?
- 第13週：稼動率與可動率 Operating rate vs. Operational availability
- 第14週：換模改善 Setup reduction
- 第15週：將人與機器的工作分開 Separation of human work and machine work
- 第16週：工程的安定化 Process Stability
- 第17週：改善無止境 The Lean journey
- 第18週：期末考

**成績及評量方式**

平時作業及出席：40%

期中考：30%  
期末考：30%

#### 證照、國家考試及競賽關係

■生產與作業管理技術師證照(中國工業工程師學會)

#### 主要教材

1. 書名：大家來學TPS:豐田改善直達車(Kaizen Express),中衛發展中心發行 作者：成□俊子 出版社：中衛發展中心 出版年：2009 (教科書)

#### 參考資料

本課程無參考資料!

#### 建議先修課程

本課程無建議先修課程

#### 教師資料

教師網頁：<http://www.cyut.edu.tw/~scsliu/>

E-Mail：[scsliu@cyut.edu.tw](mailto:scsliu@cyut.edu.tw)

Office Hour：

星期二,第3~4節,地點:E-730;

星期四,第3~4節,地點:E-730;

分機:4498

[\[關閉\]](#) [\[列印\]](#)

尊重智慧財產權，請勿不法影印。