

朝陽科技大學
103學年度第1學期教學大綱

當期課號	1697	中文科名	製造程序實習(二)
授課教師	孫德修	開課單位	工業工程與管理系
學分數	2	修課時數	4
開課班級	日間部四年制2年級 A班		
修習別	專業選修		
類別	一般課程		

本課程與系所培養學生核心能力關聯度	高度關聯	中高關聯	中度關聯	中低關聯	低度關聯
應用數學、科學及工程知識於專業學科的能力。	✓				
認知、規劃並解決工業工程與管理實務問題的能力。			✓		
資料收集、整理、統計分析與詮釋的能力。				✓	
系統、組件或製程等規劃與設計，以滿足需求面的能力。		✓			
跨領域團隊工作及有效溝通與計畫管理的能力。				✓	
具備廣度知識以了解當代議題與其社會衝擊的能力。					✓
專業道德與倫理的認知。			✓		
終身學習態度養成的能力。			✓		

本課程培養學生下列知識：

實習過程中，學習NC碼並利用CNC綜合加工機進行加工，讓同學了解數值加工機操作方法。透過實作更了解機械產業加工方式。

- 1.熟悉NC碼編碼方式
- 2.熟悉CNC綜合加工機進行加工作業
- 3.了解數值加工機操作方法

Learning how to write NC code and operate CNC machines to perform machining on different materials. Throughout the practice, students can understand different machining methods widely applied in industry.

每週授課主題

- 第01週：課程介紹
- 第02週：NC碼編碼1
- 第03週：NC碼編碼2
- 第04週：NC碼編碼3
- 第05週：NC碼編碼4
- 第06週：NC碼編碼5
- 第07週：NC碼編碼6
- 第08週：NC碼編碼7
- 第09週：期中測驗
- 第10週：CNC機台操作1
- 第11週：CNC機台操作2
- 第12週：CNC機台操作3
- 第13週：CNC機台操作4
- 第14週：CNC機台操作5
- 第15週：CNC機台操作6
- 第16週：CNC機台操作7
- 第17週：CNC機台操作8
- 第18週：期末測驗

成績及評量方式

測驗：40%
作品：60%

證照、國家考試及競賽關係

本課程無證照、國家考試及競賽資料。

主要教材

1. 書名：自編教材 作者：自編教材 出版社：自編教材(教科書)

參考資料

本課程無參考資料!

建議先修課程

本課程無建議先修課程

教師資料

教師網頁：<http://www.cyut.edu.tw/~thsun/>

E-Mail：thsun@cyut.edu.tw

Office Hour：

星期二,第D~E節,地點:E-716;

星期三,第9~A節,地點:E-716;

分機:4545

[\[關閉\]](#) [\[列印\]](#)

尊重智慧財產權，請勿不法影印。