

朝陽科技大學
103學年度第1學期教學大綱

當期課號	1688	中文科名	製造程序實習(一)
授課教師	孫德修	開課單位	工業工程與管理系
學分數	1	修課時數	2
修習別	專業必修	開課班級	日間部四年制1年級 B班
類別	一般課程		

本課程與系所培養學生核心能力關聯度	高度 關聯	中高 關聯	中度 關聯	中低 關聯	低度 關聯
應用數學、科學及工程知識於專業學科的能力。			✓		
認知、規劃並解決工業工程與管理實務問題的能力。					✓
資料收集、整理、統計分析與詮釋的能力。					✓
系統、組件或製程等規劃與設計，以滿足需求面的能力。			✓		
跨領域團隊工作及有效溝通與計畫管理的能力。					✓
具備廣度知識以了解當代議題與其社會衝擊的能力。					✓
專業道德與倫理的認知。					✓
終身學習態度養成的能力。					✓

本課程培養學生下列知識：

本課程於實習工廠中操作各式工作母機，使同學熟習金屬加工的基本程序與AUTOCAD電腦軟體應用。

- 1.熟習各種金屬加工方法
- 2.瞭解工具機之操作
- 3.應用AUTOCAD軟體繪圖

This program provides the operations of machine tools in practical factory. Let student be familiar with the basic processes of metal machining and AUTOCAD software .

每週授課主題

- 第01週：課程介紹 分組
- 第02週：工廠安全講習
- 第03週：工作單元操作示範
- 第04週：單元一 車床
- 第05週：單元一 車床
- 第06週：單元一 車床
- 第07週：單元二 銑床
- 第08週：單元二 銑床
- 第09週：單元二 銑床
- 第10週：期中 補做
- 第11週：單元三 木工
- 第12週：單元三 木工
- 第13週：單元三 木工
- 第14週：單元四 帶鋸機
- 第15週：單元五 鉗工
- 第16週：單元五 鉗工
- 第17週：單元五 鉗工
- 第18週：期末考週 補做

成績及評量方式

技術操作：100%
平時作業及出席：0%

證照、國家考試及競賽關係

本課程無證照、國家考試及競賽資料。

主要教材

1.自編教材(教科書)

參考資料

本課程無參考資料!

建議先修課程

本課程無建議先修課程

教師資料

教師網頁：<http://www.cyut.edu.tw/~thsun/>

E-Mail：thsun@cyut.edu.tw

Office Hour：

星期二,第D~E節,地點:E-716;

星期三,第9~A節,地點:E-716;

分機:4545

[\[關閉\]](#) [\[列印\]](#)

尊重智慧財產權，請勿不法影印。